

Información del producto

Información del proyecto

Proyecto _____	Aprobación _____
----------------	------------------

Especificación

El colector digital totalmente automático que cumple con la norma NFPA 99 pertenece a la serie *Genesys™* de Tri-Tech Medical. No requiere reconfiguración manual de válvulas o palancas. La unidad siempre proveerá gas desde la izquierda (extracción de vapor del recipiente a granel o del recipiente a granel portátil), salvo que se haya agotado la presión del banco de entrada izquierdo. La unidad cambia de “Bank in Use” (Banco en uso) a banco de “Reserve” (Reserva) sin fluctuación en la presión de suministro de la línea. En forma simultánea, el microprocesador de los colectores dispara la alarma “Reserve in Use” (Reserva en uso). El colector continuará proporcionando gas, en caso de una interrupción en el suministro energético, hasta que ambos bancos se agoten. Luego de la conmutación, el banco de “Reserve” (Reserva) pasa a “Bank in Use” (Banco en uso). Cuando se rellene el banco izquierdo y tenga suficiente presión, el colector comenzará nuevamente, de forma automática, a proveer gas del banco izquierdo y designará al banco izquierdo como el de “Reserve” (Reserva). El microprocesador del colector también dispara las alarmas “High Line Pressure” (Presión de línea alta) y “Low Line Pressure” (Presión de línea baja) sin la necesidad de interruptores o transductores de presión adicionales. El microprocesador de los colectores también dispara las alarmas de “Emergency Reserve in Use” (Reserva de emergencia en uso) y “Emergency Reserve Low” (Reserva de emergencia baja) cuando se usa con transductores suministrados por separado. El colector de la serie PLU disparará las seis señales de alarma de NFPA 99 requeridas si están instaladas conforme a los requisitos del fabricante: presión de línea alta, presión de línea baja, secundario en uso, banco derecho (secundario) bajo, reserva de emergencia en uso y reserva de emergencia baja. Se debe tener en cuenta que la alarma de secundario en uso se disparará si la presión del banco izquierdo o del banco derecho disminuye a menos de 95 psig (para aplicaciones de presión de suministro de 50 y 80 psig) o 190 psig (para aplicaciones de presión de suministro de 170 psig).

El gabinete de control también incluye circuitos economizadores de gases para los dos bancos. Los circuitos economizadores permiten el uso de la presión del cabezal del banco de reserva en lugar de ventilar a la atmósfera siempre que haya suficiente consumo de gas del sistema.

Capacidad de flujo



El panel de control incluirá cinco pantallas con iluminación de luces de LED verdes grandes para el banco izquierdo, banco derecho, presión de suministro, presión intermedia y presión del banco de reserva de emergencia.

También se proveen medidores analógicos para que puedan observarse todas las zonas de presión mencionadas anteriormente en el caso de una falla en el suministro energético.

El panel de control también cuenta con un juego de luces de LED para cada banco, verde para “Bank in Use” (Banco en uso), ámbar para “Ready” (Listo) y rojo para “Empty” (Vacío). Los reguladores del colector, el equipamiento de tuberías y los interruptores de control se limpian para su uso con oxígeno y se instalan en un gabinete de acero (hay una versión de aluminio impermeable disponible) a fin de brindar protección y minimizar el deterioro.

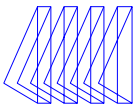
Características

- Totalmente automático; sin reconfiguración de válvulas o palancas
- Potencia de entrada: 120 VCA, 50 a 60 Hz - Conexión de punto único
- Solenoide diferencial de 400 psig nominales; no puede bloquearse
- Tubo corrugado flexible de 72” (1,83 m) (para conexión de granel portátil o granel)
- Circuitos economizadores para máxima eficiencia en el uso de los gases
- Unidad de cambio de presión (psi, kPa, bar)
- Reguladores de presión de línea dual
- Fabricación apta para ampliación mediante el agregado de extensiones de colectores de tubos
- Peso del gabinete: 75 lb (34,02 kg)
- Puede convertirse de recipiente a granel portátil de líquidos de presión baja o media para usarse con cilindros de alta presión
- El sensor de la presión de línea puede montarse dentro del gabinete o ubicarse de manera remota para eliminar la necesidad de un interruptor de presión alta/baja para el funcionamiento de la alarma principal

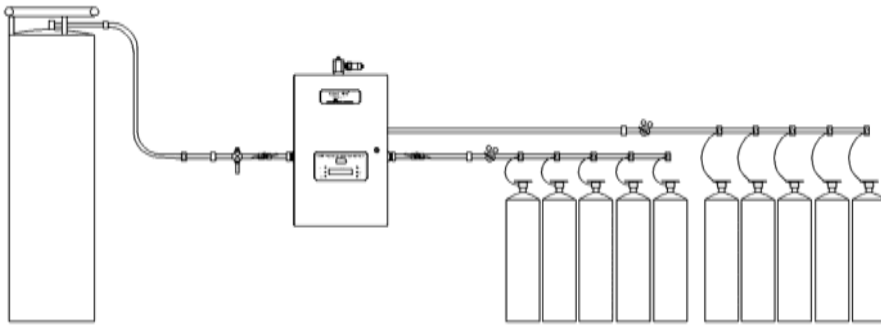
Servicio de gases	Reguladores de línea estándar	Reguladores de línea de alta capacidad
Oxígeno	800 SCFH (378 l/min)	1600 SCFH (755 l/min)
Óxido Nitroso o Dióxido de Carbono	800 SCFH (378 l/min)	1600 SCFH (755 l/min)
Nitrógeno	1000 SCFH (472 l/min)	1800 SCFH (850 l/min)

Nota: las tasas de flujo mencionadas anteriormente permiten una reducción de hasta 10 psig en la presión de línea.

Nota: se requieren vaporizadores externos para lograr estas tasas de flujo. Los recipientes a granel portátiles típicos sin vaporizadores externos tienen un flujo de 250 a 350 SCFH (consulte las especificaciones proporcionadas por el fabricante del recipiente).



Plano de dimensiones



Arriba: ilustración de instalación típica principal (banco izquierdo), secundaria (banco derecho) y banco de reserva de emergencia



Longitud del colector de tubos: 20" (50,80 cm)
(El colector de tubos ilustrado arriba admite 2 tubos corrugados flexibles de 72" (1,83 m) para 2 recipientes a granel portátiles + válvula de alivio con evacuación)

Longitudes del diseño

CANTIDAD TOTAL DE CILINDROS

Solo el gabinete tiene las siguientes medidas: 17" (43,18 cm) ancho x 26 1/4" (66,68 cm) altura x 9" (22,86 cm) profundidad
Vea la información de las dimensiones en la página del catálogo de colectores de reserva de alta presión de las series RWP y RSP

Cómo hacer su pedido

Sistema de pedido modular fácil de utilizar. Complete los 8 espacios en blanco para especificar el colector que se ajuste a *sus* necesidades.

	EE. UU. o Canadá C = Canadá U = EE. UU.	Regulación de línea final 1 = Regulador de línea única 2 = Reguladores de línea dual	Presión de suministro 1 = 50 psig 2 = 80 psig 3 = 170 psig	Nro. de recipientes en el banco izquierdo
P	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
L	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Tipo de gabinete 1 = Estándar 2 = Impermeable	Servicio de gases CD = Dióxido de carbono HO = Oxígeno hiperbárico NT = Nitrógeno NO = Óxido nitroso OX = Oxígeno	Opciones de flujo y calentador L = Flujo estándar H = Flujo alto W = Con calentadores	

Ejemplos:

PLU22OX1L1 =

Colector lógico preferencial *Genesys™*, versión de EE. UU., gabinete impermeable, servicio de oxígeno CGA 540, reguladores de línea dual, suministro de 50 psi, flujo estándar, 1 recipiente a granel portátil

PLU12NT3H2 =

Colector lógico preferencial *Genesys™*, versión de EE. UU., gabinete no impermeable estándar, servicio de nitrógeno CGA 580, reguladores de línea dual, suministro de 170 psi, flujo alto, 2 recipientes a granel portátiles